

ภาคผนวกที่ 2-18  
เอกสารตรวจสอบระบบดับเพลิง



THAYACHART CO., LTD.  
บริษัท กยชาติ จำกัด



THAYA

แบบตรวจสอบ JOCKJEY

]

ชนิด.....

ขนาด.....

สถานที่ตั้ง.....

หัวข้อ	หลักเกณฑ์การตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสภาพ seal เครื่องสูบน้ำ	/		
2	ประเก็นหน้าวาล์วต่างๆ	/		
3	วาล์วด้านดูด (Fool valve)	/		
4	วาล์วด้านจ่าย (discharge valve)	/		
5	หลอดไฟและสวิตช์หน้าตู้	/		
6	ระดับความดันส่งจ่าย pressure switch	/		
7	ความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	/		
8	ระดับความดันหยุดการทำงาน pressure switch	/		
9	แรงดันไฟฟ้า	/		
10	ระบบเสียงเครื่องขณะทำงาน	/		
11	หน้าตู้ควบคุม (Auto start function on/off	/		
12	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	/		
13	อื่นๆระบุ			
รายละเอียดการชำรุด		สาเหตุการชำรุด		
		( )การใช้งาน ( )หมดอายุ		
		( ) อื่นๆ โปรดระบุ		
ผู้รายงาน.....		ข้อควรปฏิบัติ		
ตำแหน่ง.....		ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำทุกเดือน		
วันที่รายงาน.....		หากพบปัญหาดำเนินการแก้ไขทันที		



แบบตรวจสอบ JOCKJEY

]

ชนิด.....

ขนาด.....

สถานที่ตั้ง.....

หัวข้อ	หลักเกณฑ์การตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสภาพ seal เครื่องสูบน้ำ	/		
2	ประเก็นหน้าวาล์วต่างๆ	/		
3	วาล์วด้านดูด (Fool valve)	/		
4	วาล์วด้านจ่าย (discharge valve)	/		
5	หลอดไฟและสวิตช์หน้าตู้	/		
6	ระดับความดันสั่งจ่าย pressure switch	/		
7	ความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	/		
8	ระดับความดันหยุดการทำงาน pressure switch	/		
9	แรงดันไฟฟ้า	/		
10	ระบบเสียงเครื่องขณะทำงาน	/		
11	หน้าตู้ควบคุม (Auto start function on/off	/		
12	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	/		
13	อื่นๆระบุ			
รายละเอียดการชำรุด		สาเหตุการชำรุด		
		( )การใช้งาน ( )หมดอายุ		
		( )อื่นๆโปรดระบุ		
ผู้รายงาน..... ตำแหน่ง..... วันที่รายงาน.....		ข้อควรปฏิบัติ ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำทุกเดือน หากพบปัญหาดำเนินการแก้ไขทันที		



THAYACHART CO., LTD.  
บริษัท ทายา จำกัด



แบบตรวจสอบ JOCKJEY

]

ชนิด.....

ขนาด.....

สถานที่ตั้ง.....

หัวข้อ	หลักเกณฑ์การตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสภาพ seal เครื่องสูบน้ำ	/		
2	ประเก็นหน้าวาล์วต่างๆ	/		
3	วาล์วด้านดูด (Fool valve)	/		
4	วาล์วด้านจ่าย (discharge valve)	/		
5	หลอดไฟและสวิตช์หน้าตู้	/		
6	ระดับความดันตั้งจ่าย pressure switch	/		
7	ความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	/		
8	ระดับความดันหยุดการทำงาน pressure switch	/		
9	แรงดันไฟฟ้า	/		
10	ระบบเสียงเครื่องขณะทำงาน	/		
11	หน้าตู้ควบคุม (Auto start function on/off	/		
12	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	/		
13	อื่นๆระบุ	/		
รายละเอียดการชำรุด		สาเหตุการชำรุด		
		( )การใช้งาน ( )หมดอายุ		
		( )อื่นๆโปรดระบุ		
ผู้รายงาน.....		ชื่อควรปฏิบัติ		
ตำแหน่ง.....		ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำทุกเดือน		
วันที่รายงาน.....		หากพบปัญหาดำเนินการแก้ไขทันที		




แบบตรวจสอบ JOCKJEY

]

ชนิด.....

ขนาด.....

สถานที่ตั้ง.....

หัวข้อ	หลักเกณฑ์การตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ			
1	ตรวจสอบสภาพ seal เครื่องสูบน้ำ	/					
2	ประเก็นหน้าวาล์วต่างๆ	/					
3	วาล์วด้านดูด (Fool valve)	/					
4	วาล์วด้านจ่าย (discharge valve)	/					
5	หลอดไฟและสวิตช์หน้าตู้	/					
6	ระดับความดันส่งจ่าย pressure switch	/					
7	ความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	/					
8	ระดับความดันหยุดการทำงาน pressure switch	/					
9	แรงดันไฟฟ้า	/					
10	ระบบเสียงเครื่องขณะทำงาน	/					
11	หน้าตู้ควบคุม (Auto start function on/off	/					
12	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	/					
13	อื่นๆระบุ						
รายละเอียดการชำรุด		สาเหตุการชำรุด					
		( )การใช้งาน ( )หมดอายุ					
		( )อื่นๆโปรดระบุ					
ผู้รายงาน... 		<u>ข้อควรปฏิบัติ</u> ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำทุกเดือน หากพบปัญหาดำเนินการแก้ไขทันที					
ตำแหน่ง..... <i>chief engineer</i>							
วันที่รายงาน..... <i>11/4/66</i>							





แบบตรวจสอบ JOCKJEY

]

ชนิด.....

ขนาด.....

สถานที่ตั้ง.....

หัวข้อ	หลักเกณฑ์การตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ตรวจสอบสภาพ seal เครื่องสูบน้ำ	/		
2	ประเก็นหน้าวาล์วต่างๆ	/		
3	วาล์วด้านดูด (Fool valve)	/		
4	วาล์วด้านจ่าย (discharge valve)	/		
5	หลอดไฟและสวิตช์หน้าตู้	/		
6	ระดับความดันส่งจ่าย pressure switch	/		
7	ความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	/		
8	ระดับความดันหยุดการทำงาน pressure switch	/		
9	แรงดันไฟฟ้า	/		
10	ระบบเสียงเครื่องขณะทำงาน	/		
11	หน้าตู้ควบคุม (Auto start function on/off	/		
12	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	/		
13	อื่นๆระบุ	/		
รายละเอียดการชำรุด		สาเหตุการชำรุด		
		( )การใช้งาน ( )หมดอายุ		
		( ) อื่นๆ โปรดระบุ		
ผู้รายงาน.....		ข้อควรปฏิบัติ		
ตำแหน่ง.....		ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำทุกเดือน		
วันที่รายงาน.....		หากพบปัญหาคำแนะนำการแก้ไขทันที		



THAYACHART CO., LTD.  
บริษัท กยชาติ จำกัด



แบบตรวจสอบ JOCKJEY

1

ชนิด.....

ขนาด.....

สถานที่ตั้ง.....

หัวข้อ	หลักเกณฑ์การตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ			
1	ตรวจสอบสภาพ seal เครื่องสูบน้ำ	/					
2	ประเก็นหน้าวาล์วต่างๆ	/					
3	วาล์วด้านดูด (Fool valve)	/					
4	วาล์วด้านจ่าย (discharge valve)	/					
5	หลอดไฟและสวิตช์หน้าตู้	/					
6	ระดับความดันสั่งจ่าย pressure switch	/					
7	ความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	/					
8	ระดับความดันหยุดการทำงาน pressure switch	/					
9	แรงดันไฟฟ้า	/					
10	ระบบเสียงเครื่องขณะทำงาน	/					
11	หน้าตู้ควบคุม (Auto start function on/off)	/					
12	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	/					
13	อื่นๆระบุ	/					
รายละเอียดการชำรุด		สาเหตุการชำรุด					
		( )การใช้งาน ( )หมดอายุ					
		( ) อื่นๆ โปรดระบุ					
ผู้รายงาน.....		ข้อควรปฏิบัติ ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำทุกเดือน หากพบปัญหาคำเนินการแก้ไขทันที					
ตำแหน่ง.....Technician							
วันที่รายงาน.....1/มิ.ย. 166							

บันทึกการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง				
รายละเอียดของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง				
ชนิด..... ขนาด.....		สถานที่ติดตั้ง.....		
หัวข้อ	เกณฑ์การตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบสภาพ SEAL เครื่องสูบน้ำ	/		
2	ตรวจสอบประเก็นหน้าวาล์วต่างๆ	/		
3	วาล์วทางด้านดูด (foot valve)	/		
4	วาล์วทางด้านจ่าย (discharge valve)	/		
5	ระดับน้ำกลั่น	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง	/		
7	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (ไม่ควรน้อยกว่า200ลิตร)	/		ระบุจำนวน.....
8	ระดับน้ำในหม้อน้ำเครื่องยนต์	/		
9	หลอดไฟและสวิตช์หน้าตู้	/		
10	แรงดันไฟฟ้าแบตเตอรี่	/		
11	ระดับความดันสั่งงานของ pressure switch	/		ระบุ.....
12	ระดับความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	/		ระบุ.....
13	ระดับความดันหยุดการทำงานของ pressure switch	/		ระบุ.....
14	หน้าปัดมาตรวัดของเครื่องยนต์	/		
	แรงดันน้ำมันเครื่อง	/		
	อุณหภูมิเครื่องยนต์	/		
	ชั่วโมงการทำงาน	/		
15	ระดับเสียงเครื่องยนต์ขณะทำงาน	/		
17	หน้าตู้ควบคุม ( AUTO START FUNCTION ON/OFF)	/		
18	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	/		
19	อื่นๆระบุ.....			
รายละเอียดการชำรุด		สาเหตุการชำรุด		
		( ) ใช้งาน ( ) หมดอายุ		
		( ) อื่นๆ โปรดระบุ.....		
ผู้รายงาน..... ตำแหน่ง..... วันที่.....		ข้อควรปฏิบัติ ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำทุกเดือน หากพบปัญหาดำเนินการแก้ไขทันที		



บันทึกการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง				
รายละเอียดของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง				
ชนิด..... ขนาด.....		สถานที่ติดตั้ง.....		
หัวข้อ	เกณฑ์การตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบสภาพ SEAL เครื่องสูบน้ำ	/		
2	ตรวจสอบประเก็นหน้าวาล์วต่างๆ	/		
3	วาล์วทางด้านดูด (foot valve)	/		
4	วาล์วทางด้านจ่าย (discharge valve)	/		
5	ระดับน้ำกลั่น	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง	/		
7	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (ไม่ควรน้อยกว่า 200 ลิตร)	/		ระบุจำนวน.....
8	ระดับน้ำในหม้อน้ำเครื่องยนต์	/		
9	หลอดไฟและสวิตช์หน้าตู้	/		
10	แรงดันไฟฟ้าแบตเตอรี่	/		
11	ระดับความดันสั่งงานของ pressure switch	/		ระบุ.....
12	ระดับความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	/		ระบุ.....
13	ระดับความดันหยุดการทำงานของ pressure switch	/		ระบุ.....
14	หน้าปัดมาตรวัดของเครื่องยนต์	/		
	แรงดันน้ำมันเครื่อง	/		
	อุณหภูมิเครื่องยนต์	/		
	ชั่วโมงการทำงาน	/		
15	ระดับเสียงเครื่องยนต์ขณะทำงาน	/		
17	หน้าตู้ควบคุม ( AUTO START FUNCTION ON/OFF)	/		
18	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	/		
19	อื่นๆระบุ.....			
รายละเอียดการชำรุด		สาเหตุการชำรุด		
เครื่องยนต์ดับ 11 ลิ WP 11 ลิ		( ) ใช้งาน ( ) หมดอายุ		
		( ) อื่นๆ โปรดระบุ.....		
ผู้รายงาน.....		ข้อควรปฏิบัติ		
ตำแหน่ง Chief engineer		ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำทุกเดือน		
วันที่ 11/2/66		หากพบปัญหาดำเนินการแก้ไขทันที		



THAYACHART CO., LTD.  
บริษัท กยชาติ จำกัด

บันทึกการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง				
รายละเอียดของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง				
ชนิด..... ขนาด.....		สถานที่ติดตั้ง.....		
หัวข้อ	เกณฑ์การตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบสภาพ SEAL เครื่องสูบน้ำ	/		
2	ตรวจสอบประเก็นหน้าวาล์วต่างๆ	/		
3	วาล์วทางด้านดูด (foot valve)	/		
4	วาล์วทางด้านจ่าย (discharge valve)	/		
5	ระดับน้ำกลั่น	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง	/		
7	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (ไม่ควรน้อยกว่า200ลิตร)	/		ระบุจำนวน.....
8	ระดับน้ำในหม้อน้ำเครื่องยนต์	/		
9	หลอดไฟและสวิตช์หน้าตู้	/		
10	แรงดันไฟฟ้าแบตเตอรี่	/		
11	ระดับความดันสั่งงานของ pressure switch	/		ระบุ.....
12	ระดับความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	/		ระบุ.....
13	ระดับความดันหยุดการทำงานของ pressure switch	/		ระบุ.....
14	หน้าปัดมาตรวัดของเครื่องยนต์	/		
	แรงดันน้ำมันเครื่อง	/		
	อุณหภูมิเครื่องยนต์	/		
	ชั่วโมงการทำงาน	/		
15	ระดับเสียงเครื่องยนต์ขณะทำงาน	/		
17	หน้าตู้ควบคุม ( AUTO START FUNCTION ON/OFF)	/		
18	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	/		
19	อื่นๆระบุ.....	/		
รายละเอียดการชำรุด		สาเหตุการชำรุด		
		( ) ใช้งาน ( ) หมดอายุ		
		( ) อื่นๆ โปรดระบุ.....		
ผู้รายงาน.....		ข้อควรปฏิบัติ		
ตำแหน่ง <i>chief engineer</i>		ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำทุกเดือน		
วันที่ <i>1/3/66</i>		หากพบปัญหาดำเนินการแก้ไขทันที		

บันทึกการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง				
รายละเอียดของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง				
ชนิด..... ขนาด.....		สถานที่ติดตั้ง.....		
หัวข้อ	เกณฑ์การตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบ SEAL เครื่องสูบน้ำ	/		
2	ตรวจสอบประเก็นหน้าวาล์วต่างๆ	/		
3	วาล์วทางด้านดูด (foot valve)	/		
4	วาล์วทางด้านจ่าย (discharge valve)	/		
5	ระดับน้ำกลั่น	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง	/		
7	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (ไม่ควรน้อยกว่า200ลิตร)	/		ระบุจำนวน.....
8	ระดับน้ำในหม้อน้ำเครื่องยนต์	/		
9	หลอดไฟและสวิตช์หน้าตู้	/		
10	แรงดันไฟฟ้าแบตเตอรี่	/		
11	ระดับความดันตั้งงานของ pressure switch	/		ระบุ.....
12	ระดับความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	/		ระบุ.....
13	ระดับความดันหยุดการทำงานของ pressure switch	/		ระบุ.....
14	หน้าปัดมาตรวัดของเครื่องยนต์	/		
	แรงดันน้ำมันเครื่อง	/		
	อุณหภูมิเครื่องยนต์	/		
	ชั่วโมงการทำงาน	/		
15	ระดับเสียงเครื่องยนต์ขณะทำงาน	/		
17	หน้าตู้ควบคุม ( AUTO START FUNCTION ON/OFF)	/		
18	สภาพการทำงาน of เครื่องยนต์โดยรวม	/		
19	อื่นๆระบุ.....			
รายละเอียดการชำรุด		สาเหตุการชำรุด		
* เครื่องสูบน้ำ 50 ลิตร / ชม.		( ) ใช้งาน ( ) หมดอายุ		
		( ) อื่นๆ โปรดระบุ.....		
ผู้รายงาน.....		ข้อควรปฏิบัติ		
ตำแหน่ง.....		ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำทุกเดือน		
วันที่.....		หากพบปัญหาดำเนินการแก้ไขทันที		



บันทึกการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง

รายละเอียดของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

ชนิด..... ขนาด.....

สถานที่ติดตั้ง.....

หัวข้อ	เกณฑ์การตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบสภาพ SEAL เครื่องสูบน้ำ	/		
2	ตรวจสอบประเก็นหน้าวาล์วต่างๆ	/		
3	วาล์วทางด้านดูด (foot valve)	/		
4	วาล์วทางด้านจ่าย (discharge valve)	/		
5	ระดับน้ำกลั่น	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง	/		
7	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (ไม่ควรน้อยกว่า200ลิตร)	/		ระบุจำนวน.....
8	ระดับน้ำในหม้อน้ำเครื่องยนต์	/		
9	หลอดไฟและสวิตช์หน้าตู้	/		
10	แรงดันไฟฟ้าแบตเตอรี่	/		
11	ระดับความดันสั่งงานของ pressure switch	/		ระบุ.....
12	ระดับความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	/		ระบุ.....
13	ระดับความดันหยุดการทำงานของ pressure switch	/		ระบุ.....
14	หน้าปัดมาตรวัดของเครื่องยนต์	/		
	แรงดันน้ำมันเครื่อง	/		
	อุณหภูมิเครื่องยนต์	/		
	ชั่วโมงการทำงาน	/		
15	ระดับเสียงเครื่องยนต์ขณะทำงาน	/		
17	หน้าตู้ควบคุม ( AUTO START FUNCTION ON/OFF)	/		
18	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	/		
19	อื่นๆระบุ.....	/		
รายละเอียดการชำรุด		สาเหตุการชำรุด		
10 ธันวาคม 2565 / ก.ว		( ) ใช้งาน ( ) หมดอายุ		
		( ) อื่นๆ โปรดระบุ.....		
ผู้รายงาน.....		ข้อควรปฏิบัติ		
ตำแหน่ง..... Technician.....		ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำทุกเดือน		
วันที่..... 1/5/66.....		หากพบปัญหาดำเนินการแก้ไขทันที		






THAYACHART CO., LTD.  
บริษัท กยชาติ จำกัด

บันทึกการตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง				
รายละเอียดของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง				
ชนิด..... ขนาด.....		สถานที่ติดตั้ง.....		
หัวข้อ	เกณฑ์การตรวจสอบ	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบภาพ SEAL เครื่องสูบน้ำ	/		
2	ตรวจสอบประเก็นหน้าวาล์วต่างๆ	/		
3	วาล์วทางด้านดูด (foot valve)	/		
4	วาล์วทางด้านจ่าย (discharge valve)	/		
5	ระดับน้ำกลั่น	/		
6	ระดับน้ำมันเครื่อง	/		
7	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (ไม่ควรน้อยกว่า200ลิตร)			ระบุจำนวน.....
8	ระดับน้ำในหม้อน้ำเครื่องยนต์	/		
9	หลอดไฟและสวิตช์หน้าตู้	/		
10	แรงดันไฟฟ้าแบตเตอรี่	/		
11	ระดับความดันสั่งงานของ pressure switch	/		ระบุ.....
12	ระดับความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน	/		ระบุ.....
13	ระดับความดันหยุดการทำงานของ pressure switch	/		ระบุ.....
14	หน้าปัดมาตรวัดของเครื่องยนต์	/		
	แรงดันน้ำมันเครื่อง	/		
	อุณหภูมิเครื่องยนต์	/		
	ชั่วโมงการทำงาน	/		
15	ระดับเสียงเครื่องยนต์ขณะทำงาน	/		
17	หน้าตู้ควบคุม ( AUTO START FUNCTION ON/OFF)	/		
18	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	/		
19	อื่นๆระบุ.....	/		
รายละเอียดการชำรุด		สาเหตุการชำรุด		
		( ) ใช้งาน ( ) หมดอายุ		
		( ) อื่นๆ โปรดระบุ.....		
ผู้รายงาน.....		ข้อควรปฏิบัติ		
ตำแหน่ง..... Technician.....		ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำทุกเดือน		
วันที่..... 1 / มิ.ย. / 66.....		หากพบปัญหาดำเนินการแก้ไขทันที		



THAYACHART CO.,LTD.  
บริษัท ท้ายชาติ จำกัด

		<p>บันทึกการตรวจสอบสภาพหัวจ่ายน้ำดับเพลิง</p>									
<p>รายละเอียดของหัวจ่ายดับเพลิง</p>											
<p>รหัส.....001.....</p>			<p>ขนาดหัวจ่าย.....2".....</p>				<p>สถานที่ติดตั้ง.....ชั้น 5.....</p>				
วันที่ตรวจ	<p>เกณฑ์ตรวจสอบ</p>										
	พวงมาลัย ปิด-เปิด		วาล์ว/ประเก็น (การรั่วซึม)		ตู้ดับเพลิง หัวฉีด/สายน้ำ		การจ่ายน้ำ		สิ่งกีดขวาง		ผู้ตรวจ
	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี	
1 / ก.ย / 65		/		/		/	/			/	
1 / ต.ค / 65		/		/		/	/			/	
1 / พ.ย / 65		/		/		/	/			/	
1 / ธ.ค / 65		/		/		/	/			/	
1 / ม.ค / 66		/		/		/	/			/	
1 / ก.พ / 66		/		/		/	/			/	
1 / มี.ค / 66		/		/		/	/			/	
1 / เม.ย / 66		/		/		/	/			/	
1 / พ.ค / 66		/		/		/	/			/	
1 / มิ.ย / 66		/		/		/	/			/	
<p>รายละเอียดการชำรุด</p>											
<p>สาเหตุการชำรุด</p>											
<p>( ) ใช้งาน ( ) หมดอายุ ( ) อื่นๆ</p>											
<p>ผู้รายงาน</p>											
<p>ตำแหน่ง</p>											
<p>วันที่ 1 / มิ.ย. / 66</p>											



## แผนงานการตรวจเช็คและบำรุงรักษา

โครงการ : THAYA HOTEL BANGKOK

แผนการเข้าดำเนินการตรวจเช็ค VSD Booster pump, Transfer pump, Fire pump & Jockey Pump  
จำนวน 2 ครั้ง ดังนี้

ครั้งที่ 1 วันจันทร์ที่ 29 พฤษภาคม 2566

ครั้งที่ 2 วันจันทร์ที่ 27 พฤศจิกายน 2566

### รายละเอียดการตรวจเช็คและบำรุงรักษา

#### VSD Package Booster pump

ลำดับที่	รายละเอียดการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
1	ตรวจสอบรอยรั่วซึมของปะเก็น และข้อต่อต่าง ๆ ที่บริเวณท่อน้ำภายในห้องเครื่อง
2	ตรวจสอบแรงดันที่ท่อทางจ่าย จากเกจวัดแรงดันที่ติดตั้งเทียบกับกราฟประสิทธิภาพปั้มน้ำ
3	ตรวจสอบระดับเสียง และการสั่นสะเทือนขณะที่ปั้มน้ำทำงาน
4	ตรวจสอบสังเกตมีรอยรั่วจากซีลคอปเพลาน้ำ
5	ตรวจสอบอิเล็กทรอนิกส์หรือลูกลอยเพื่อป้องกันระดับน้ำในบ่อทางดูดแห้ง
6	ตรวจเช็คอุปกรณ์หลอดไฟฟ้า โฉวหน้าตู้ปกติหรือไม่
7	ตรวจสอบระบบไฟฟ้าทั้งหมดและบันทึกค่า แรงดัน,กระแส และกำลังไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงานแต่ละตัว
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ติดตั้งท่อเช่น Valve , Check Valve
9	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในตู้ควบคุม
10	ตรวจสอบระดับเสียงของลูกปืนมอเตอร์
11	ตรวจเช็ค และทดสอบการทำงานระบบป้องกันมอเตอร์ เช่น Overload
12	ตรวจเช็ค และทำความสะอาดฝุ่น อุปกรณ์ ภายในตู้ทั้งหมด
13	ตรวจเช็คแรงดันลมใน Pressure Tank
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Pressure Transmitter

4 MAY 27

### Transfer pump

ลำดับที่	รายละเอียดการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
1	ตรวจสอบรอยรั่วซึมของปะเก็น และข้อต่อต่าง ๆ ที่บริเวณท่อน้ำภายในห้องเครื่อง
2	ตรวจสอบแรงดันที่ท่อทางจ่าย จากเกจวัดแรงดันที่ติดตั้งเทียบกับกราฟประสิทธิภาพปั้มน้ำ
3	ตรวจสอบระดับเสียง และการสั่นสะเทือนขณะที่ปั้มน้ำทำงาน
4	ตรวจสอบสังเกตมีรอยรั่วจากซีลคอปเพลปั้มน้ำ
5	ตรวจสอบอีเล็กโทรดหรือลูกลอยเพื่อป้องกันระดับน้ำในบ่อทางดูดแห้ง
6	ตรวจสอบเช็คอุปกรณ์หลอดไฟฟ้า โฉวหน้าตู้ปกติหรือไม่
7	ตรวจสอบระบบไฟฟ้าทั้งหมดและบันทึกค่า แรงดัน, กระแส และกำลังไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงานแต่ละตัว
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ติดตั้งท่อเช่น Valve , Check Valve
9	ตรวจสอบเช็คการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในตู้ควบคุม
10	ตรวจสอบระดับเสียงของลูกปืนมอเตอร์
11	ตรวจสอบเช็ค และทดสอบการทำงานของระบบป้องกันมอเตอร์ เช่น Overload
12	ตรวจสอบเช็ค และทำความสะอาดฝุ่น อุปกรณ์ ภายในตู้ทั้งหมด



4 May 23



Fire pump & Jockey Pum

ลำดับที่	รายละเอียดการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
1	ตรวจเช็คและบันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของตู้ควบคุม
2	ตรวจเช็ค Battery และ ระดับน้ำกลั่น
3	ตรวจเช็คทำความสะอาด Air Filter
4	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
5	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์
6	ตรวจเช็คเกจ์ต่างของเครื่องยนต์
7	ตรวจเช็ค Battery Charger
8	ตรวจเช็คหลอดไฟแสดงสถานะการทำงานของตู้ควบคุม
9	ตรวจเช็คการรั่วซึมของปั๊ม
10	ตรวจเช็คการรั่วของอุปกรณ์ต่างในชุดปั๊ม
11	ตรวจเช็คควาล์วควบคุมน้ำระบายความร้อนของเครื่องยนต์
12	ตรวจเช็คการสันตะเทียนของชุดปั๊มและเครื่องยนต์
13	ตรวจเช็ครอบการทำงานของเครื่องยนต์
14	ตรวจสอบน๊อตยึดตามจุดต่าง ๆ ของระบบปั๊ม

4 MAY 23



## EBARA (THAILAND) LIMITED

## Service sheet

(ใบงานการให้บริการ)

Doc No. 9/3/23

CUSTOMER NAME (ชื่อลูกค้า)		TELEPHONE NUMBER (เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อลูกค้าได้)	064-8707901 K. อดิณ
DATE (วันที่รับแจ้ง)	(Thuya Hotel)	JOB ORDER NUMBER (หมายเลขงาน)	4250128782

## PRODUCT DETAIL

(รายละเอียดของสินค้า)

EQUIPMENT TYPE (ชนิดของอุปกรณ์)	EBARA PUMP	Qty. (จำนวน)	1 set
Model (รุ่น)	EVM/A32 4-1FS	SERIAL NO. (รหัสสินค้า)	1,2020 10MJ22
MOTOR SIZE (KW) (ขนาดมอเตอร์)	7.5 Kw.	POWER SUPPLY (พิกัดกระแสไฟฟ้า)	380 V.
WORK TYPE (ลักษณะงาน)	PROBLEM PROMPTED (ปัญหาที่ได้รับแจ้ง)	INSPECTION (การตรวจสอบ / สาเหตุของปัญหา)	

☐ Inspection☒ Repair☐ Test☐ Claim

Job order (เลขที่ผลิต/ประกอบ)

☐ Other☐ Vibration☒ Leaked☐ Overload current☐ Bearing overheat☐ Noise☐ Other

- หมดอายุไดอะรั่ว

## DETAIL OF SERVICE AND MAINTENANCE

(รายละเอียดการให้บริการและซ่อมบำรุง)

- ทำการเปลี่ยนแมตตาไดอะรั่ว

- ทำการทดสอบ แล้วทำการล้างปั๊ม และ ทำการรั่วซึม

THAYACHART CO., LTD.  
บริษัท กยชาติ จำกัด

## REMARK

(หมายเหตุ)

Check tools and materials forgotten before receiving signature ☒

SERVICE AND MAINTENANCE BY (ผู้ให้บริการและซ่อมบำรุง)	CUSTOMER (ลูกค้า)
SIGN (ลงชื่อ)	WITNESS BY (ร่วมตรวจสอบ / รับทราบ)
DATE OF SERVICE (วันที่บริการ)	DATE (วันที่)
START TIME (เวลาเริ่มให้บริการ)	Note : Please check the service time start and finish on your left side
FINISH TIME (เวลาสิ้นสุดการบริการ)	before sign will be highly appreciated.
	(กรุณาดูเวลาเริ่มให้บริการและสิ้นสุดการบริการที่อยู่ทางด้านซ้ายมือของท่านให้ถูกต้องก่อนลงชื่อ จักขอบพระคุณเป็นอย่างสูง)

# **PREVENTIVE MAINTENANCE REPORT 2023**



**FOR**

**THAYA HOTEL BANGKOK**

## โครงการ : THAYA HOTEL BANGKOK

แผนการเข้าดำเนินการตรวจเช็ค VSD Booster pump, Transfer pump, Fire pump & Jockey Pump

จำนวน 2 ครั้ง ดังนี้

ครั้งที่ 1                      วันจันทร์ที่ 29 พฤษภาคม 2566

ครั้งที่ 2                      วันจันทร์ที่ 27 พฤศจิกายน 2566

### รายละเอียดการตรวจเช็คและบำรุงรักษา

#### VSD Package Booster pump

ลำดับที่	รายละเอียดการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
1	ตรวจสอบรอยรั่วซึมของปะเก็น และข้อต่อต่าง ๆ ที่บริเวณท่อน้ำภายในห้องเครื่อง
2	ตรวจสอบแรงดันที่ท่อทางจ่าย จากเกจวัดแรงดันที่ติดตั้งเทียบกับกราฟประสิทธิภาพปั้มน้ำ
3	ตรวจสอบระดับเสียง และการสั่นสะเทือนขณะที่ปั้มน้ำทำงาน
4	ตรวจสอบสิ่งกีดขวางที่รบกวนจากซิลคอปเปลาปั้มน้ำ
5	ตรวจสอบอิเล็กทรอนิกส์หรือลูกลอยเพื่อป้องกันระดับน้ำในบ่อทางดูดแห้ง
6	ตรวจเช็คอุปกรณ์หล่อลื่นไฟฟ้า โซลีนอยด์ปั้มน้ำหรือไม
7	ตรวจสอบระบบไฟฟ้าทั้งหมดและบันทึกค่า แรงดัน,กระแส และกำลังไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงานแต่ละตัว
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ติดตั้งท่อเช่น Valve , Check Valve
9	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในตู้ควบคุม
10	ตรวจสอบระดับเสียงของลูกปืนมอเตอร์
11	ตรวจเช็ค และทดสอบการทำงานของระบบป้องกันมอเตอร์ เช่น Overload
12	ตรวจเช็ค และทำความสะอาดฝุ่น อุปกรณ์ ภายในตู้ทั้งหมด
13	ตรวจเช็คแรงดันลมใน Pressure Tank
14	ตรวจเช็คการทำงานของ Pressure Transmitter



### Transfer pump

ลำดับที่	รายละเอียดการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
1	ตรวจสอบรอยรั่วซึมของปะเก็น และข้อต่อต่าง ๆ ที่บริเวณท่อน้ำภายในห้องเครื่อง
2	ตรวจสอบแรงดันที่ท่อทางจ่าย จากเกจวัดแรงดันที่ติดตั้งเทียบกับกราฟประสิทธิภาพปั้มน้ำ
3	ตรวจสอบระดับเสียง และการสั่นสะเทือนขณะที่ปั้มน้ำทำงาน
4	ตรวจสอบสั๊กเกอร์รอยรั่วจากซิลคอปเพลาน้ำ
5	ตรวจสอบอิเล็กทรอนิกส์หรือลูกลอยเพื่อป้องกันระดับน้ำในบ่อทางลุดแห้ง
6	ตรวจสอบอุปกรณ์หล่อลื่นไฟฟ้า ไชว์หน้าตู้ปกคิหรือไม
7	ตรวจสอบระบบไฟฟ้าทั้งหมดและบันทึกค่า แรงดัน,กระแส และกำลังไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงานแต่ละตัว
8	ตรวจสอบอุปกรณ์ติดตั้งท่อเช่น Valve , Check Valve
9	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในตู้ควบคุม
10	ตรวจสอบระดับเสียงของลูกปืนมอเตอร์
11	ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบป้องกันมอเตอร์ เช่น Overload
12	ตรวจสอบ และทำความสะอาดฝุ่น อุปกรณ์ ภายในตู้ทั้งหมด

### Fire pump & Jockey Pump

ลำดับที่	รายละเอียดการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
1	ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าของตู้ควบคุม
2	ตรวจสอบ Baterry และ ระดับน้ำกลั่น
3	ตรวจสอบทำความสะอาด Air Filter
4	ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
5	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์
6	ตรวจสอบเกจ์ต่างของเครื่องยนต์
7	ตรวจสอบ Battery Charger
8	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงสถานะการทำงานของตู้ควบคุม
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของปั้ม
10	ตรวจสอบการรั่วของอุปกรณ์ต่างในชุดปั้ม
11	ตรวจสอบวาล์วควบคุมน้ำระบายความร้อนของเครื่องยนต์
12	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของชุดปั้มและเครื่องยนต์
13	ตรวจสอบรอบการทำงานของเครื่องยนต์
14	ตรวจสอบน๊อตยึดตามจุดต่าง ๆ ของระบบปั้ม



บริษัท ลีดเดอร์ปั๊ม แมชชีนเปอรี่ จำกัด  
Leader Pump Machinery Co., Ltd.  
79/204 ถนนสุราษฎร์ธานี 5 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10220  
โทร. (66)2-1571034 แฟกซ์ (66)2-1571035  
E-mail : sales@leaderpump.co.th http://www.leaderpump.co.th

## SERVICE REPORT

บริษัท/ชื่อลูกค้า THAYN HOTEL วันที่ 29/5/66  
 Brand .....  
 Model .....  
 Motor Power ..... Kw ไฟฟ้า ..... V  
 HZ ..... Rpm ..... A  
 สถานที่ตั้ง .....  
 ลักษณะการใช้งาน .....

แรงดันไฟฟ้าทางขั้ว ..... ทางจ่าย ..... (Bar/PSI)  
 Shut off head ..... Overload ..... A  
 แรงดันไฟฟ้า ..... V : กระแส ..... A  
 จังหวะการหมุน ☐ ตามเข็ม ☐ ทวนเข็ม  
 การติดตั้ง ☐ ในร่ม ☐ กลางแจ้ง  
 ขนาดขั้วทางจ่าย ..... นิ้ว  
 แรงดันลมในถัง ..... : แรงดัน Start/Stop ..... (Bar/PSI)  
 Electrode ☐ ปกติ ☐ ชำรุด  
 Float switch ☐ ปกติ ☐ ชำรุด

ALIGNMENT		
Degree	Cap	Offset
0		
90		
180		
270		

สาเหตุหรืออาการที่เสีย .....

วิธีการแก้ไข ☐ เปลี่ยนลูกปืน ☐ เปลี่ยนรีลคอคเทลา ☐ อื่นๆ .....  
☐ เปลี่ยนใบพัด ☐ ขนบเซอร์ .....  
☐ หัวมอเตอร์ใหม่ ☐ แนะนำให้ปรับแรงดัน โดยการปรับตั้งวาล์ว .....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน / บริการ 1. ตรวจเช็คปั๊ม  
2. ทดสอบ Bilge Pump  
 หมายเหตุ: .....  
 .....  
 .....

ลงชื่อผู้รับบริการ .....  
 ลงชื่อ .....  
 ชื่อ-นามสกุล .....  
 วันที่ ..... เวลา .....  
 ลงชื่อช่างบริการ .....  
 ลงชื่อ .....  
 ชื่อ-นามสกุล .....  
 วันที่ ..... เวลา .....



# แบบฟอร์มการตรวจสอบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

## Preventive Maintenance Checklist

โครงการ :

- ☐ Transfer Pump / เครื่องสูบน้ำดี
- ☒ Booster Pump / เครื่องสูบน้ำเพิ่มแรงดัน
- ☐ Irrigation Pump / เครื่องสูบน้ำรดต้นไม้
- ☐ Jockey Pump / เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน

- ☐ Filter pump / เครื่องสูบน้ำระบบสระวน้ำ
- ☐ Fountain pump / เครื่องสูบน้ำบ่อน้ำพุ
- ☐ Others / อื่นๆ

รหัสเครื่องจักร :					อาคารใช้งาน :	
รหัสความถี่ :					สถานที่ตั้ง :      ที่อง :      ชั้น :	
รายละเอียด	M	Q	H	Y	สถานะปกติหรือไม่	หมายเหตุ
<b>ตรวจสอบ</b>					✓	
เสียงถูกปั๊มมอเตอร์					✓	
เสียงถูกปั๊ม					✓	
หลอดสัญญาณไฟ					✓	
ขั้วต่อสายไฟต่างๆ					✓	
การรั่วซึมตามข้อต่อต่างๆ					✓	
แรงดันน้ำเข้า / ออกปั๊ม					✓	
แรงดันลมภายในถังแรงดัน (เฉพาะ Booster Pump)					X	ยางขาด
การขึ้นตะกอนเมื่อปั๊มทำงาน					✓	
วัดกระแสมอเตอร์					✓	
น็อคยึดฐานมอเตอร์ปั๊ม					✓	
สกรูยึดสัทบริง (ระหว่างมอเตอร์กับปั๊ม)					✓	
จาระบีถูกปั๊มมอเตอร์ปั๊ม					✓	
ดูยางและสัทบริงรับฐานมอเตอร์ปั๊ม						
วัดค่าความดันของมอเตอร์					✓	
<b>ทำความสะอาด</b>						
มอเตอร์ ปั๊ม พ่นน้ำ					✓	
บริเวณฐานมอเตอร์ปั๊ม					✓	
ผู้ควบคุม					✓	
หน้าคอนแทคของตัว (Starter)					✓	
ไส้กรองทราย (Strainer)						
<b>เปลี่ยน</b>						
ทาซีมมอเตอร์ , ตัวเครื่อง และใบส่วนที่จำเป็น						
รายละเอียดปัญหา :	รายละเอียดการแก้ปัญหา :					

หมายเหตุ : M = Monthly Q = Quarterly H = Half yearly Y = Yearly

โปรดระบุเครื่องหมาย ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ

Service by

\_\_\_\_\_

Customer

\_\_\_\_\_





## แบบฟอร์มการตรวจสอบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

### Preventive Maintenance Checklist

โครงการ :

- |   |   |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Transfer Pump / เครื่องสูบน้ำดี | <input type="checkbox"/> Filter pump / เครื่องสูบน้ำระบบสวะสายน้ำ |
| <input type="checkbox"/> Booster Pump / เครื่องสูบน้ำเพิ่มแรงดัน    | <input type="checkbox"/> Fountain pump / เครื่องสูบน้ำบ่อน้ำพุ    |
| <input type="checkbox"/> Irrigation Pump / เครื่องสูบน้ำรดต้นไม้    | <input type="checkbox"/> Others / อื่นๆ                           |
| <input type="checkbox"/> Jockey Pump / เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน     |   |

รหัสเครื่องจักร :					อายุการใช้งาน :	
รหัสความถี่ :					สถานที่ตั้ง :	ห้อง :
รายละเอียด					M	Q
					H	Y
สถานะปกติหรือไม่					หมายเหตุ	
<b>ตรวจสอบ</b>						
เสียงถูกปั๊มมอเตอร์					✓	
เสียงถูกปั๊ม					✓	
หลอดสัญญาณไฟ					✓	
ข้อต่อสายไฟต่างๆ					✓	
การรั่วซึมตามข้อต่อต่างๆ					✓	
แรงดันน้ำเข้า / ออกปั๊ม					✓	6.2 Bar
แรงดันลมภายในถังแรงดัน (เฉพาะ Booster Pump)						
การขึ้นสะพานเมื่อปั๊มทำงาน					✓	
วัดกระแสแอมป์					✓	T=12.2 A , R = 12.5 , S = 12.3
น๊อตยึดฐานมอเตอร์ปั๊ม					✓	
สกรูยึดสัทพ์ริง (ระหว่างมอเตอร์กับปั๊ม)					✓	
จระบีถูกปั๊มมอเตอร์ปั๊ม					✓	
ดูยางและสปริงฐานมอเตอร์ปั๊ม						
วัดค่าความเป็นจำนวนของมอเตอร์						
<b>ทำความสะอาด</b>						
มอเตอร์ ปั๊ม ท่อน้ำ					✓	
บริเวณฐานมอเตอร์ปั๊ม					✓	
ผู้ควบคุม					✓	
หน้าคอนแทกของหัว (Starter)					✓	
ไส้กรองทราย (Strainer)						
<b>เปลี่ยน</b>						
หาชิ้นมอเตอร์ , หัวเครื่อง และ ใบส่วนที่ชำรุด						
รายละเอียดปัญหา :					รายละเอียดการแก้ปัญหา :	

หมายเหตุ : M = Monthly Q = Quarterly H = Half yearly Y = Yearly

โปรดระบุเครื่องหมาย ☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

Service by

ผู้ให้บริการ

Customer

ลูกค้า

GRUNDFOS X EBARA

Kamamoto

WISSE

LEO

SOP

Shindengen

Tsurumi Pump

SALES | SERVICES | SOLUTIONS

www.leaderpump.co.th





## แบบฟอร์มการตรวจสอบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน Preventive Maintenance Checklist

โครงการ :

- |  |   |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Transfer Pump / เครื่องสูบน้ำดี<br><input type="checkbox"/> Booster Pump / เครื่องสูบน้ำเพิ่มแรงดัน<br><input type="checkbox"/> Irrigation Pump / เครื่องสูบน้ำรดต้นไม้<br><input type="checkbox"/> Jockey Pump / เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน | <input type="checkbox"/> Filter pump / เครื่องสูบน้ำระบบทรายขาวน้ำ<br><input type="checkbox"/> Fountain pump / เครื่องสูบน้ำพ่นน้ำพุ<br><input type="checkbox"/> Others / อื่นๆ |
|--|---|

รหัสเครื่องจักร :					ขนาดการใช้งาน :	
รหัสความถี่ :					สถานที่ตั้ง :	ห้อง :
					ชั้น :	
รายละเอียด	M	Q	H	Y	สถานะปกติหรือไม่	หมายเหตุ
<b>ตรวจสอบ</b>					✓	
เสียงถูกปั๊มมอเตอร์					✓	
เสียงถูกปั๊ม					✓	
หอดดสัญญาณไฟ					✓	
ข้อต่อสายไฟต่างๆ					✓	
การรั่วซึมตามข้อต่อต่างๆ					✓	
แรงดันน้ำเข้า / ออกปั๊ม					✓	20 Bar
แรงดันลมภายในถังแรงดัน (เฉพาะ Booster Pump)						
การสั่นสะเทือนเมื่อปั๊มทำงาน					✓	
วัดกระแสมอเตอร์					✓	T=7.7 A, R=7.8, S=7.3
บันทึกอุณหภูมิของปั๊ม					✓	
สกรูยึดกับสายรัด (ระหว่างมอเตอร์กับปั๊ม)						
ตรวจสอบปั๊มมอเตอร์ปั๊ม					✓	
ดูตารางและตารางวันฐานมอเตอร์ปั๊ม						
วัดค่าความดันของมอเตอร์					✓	
<b>ทำความสะอาด</b>						
มอเตอร์ ปั๊ม พัดน้ำ					✓	
บริเวณฐานมอเตอร์ปั๊ม					✓	
ผู้ควบคุม					✓	
หน้าคอนแทคของหัว (Starter)					✓	
ไส้กรองทราย (Strainer)						
<b>เปลี่ยน</b>						
ฟาสเตอร์, ตัวเครื่อง และในส่วนของปั๊ม						
รายละเอียดปัญหา :	รายละเอียดการแก้ปัญหา :					

หมายเหตุ : M = Monthly Q = Quarterly H = Half yearly Y = Yearly

โปรดระบุชื่อสถานที่ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ

Service by

Customer

20/5/16



# แบบฟอร์มการตรวจสอบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

## Preventive Maintenance Checklist

โครงการ :

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Transfer Pump / เครื่องสูบน้ำดี         | <input checked="" type="checkbox"/> Filter pump / เครื่องสูบน้ำระบบสวาวน้ำ |
| <input type="checkbox"/> Booster Pump / เครื่องสูบน้ำเพิ่มแรงดัน | <input type="checkbox"/> Fountain pump / เครื่องสูบน้ำพ่นน้ำพุ             |
| <input type="checkbox"/> Irrigation Pump / เครื่องสูบน้ำรดต้นไม้ | <input type="checkbox"/> Others / อื่นๆ                                    |
| <input type="checkbox"/> Jockey Pump / เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน  |  |

รหัสเครื่องจักร :					สถานที่ใช้งาน :	
รหัสความถี่ :					สถานที่ตั้ง :	ห้อง :
					ชั้น :	
รายละเอียด	M	Q	H	Y	สถานะปกติหรือไม่	หมายเหตุ
<b>ตรวจสอบ</b>						
เสียงถูกปั๊มมอเตอร์					✓	
เสียงถูกปั๊ม					✓	
หลอดสัญญาณไฟ					✓	
ข้อต่อสายไฟต่างๆ					✓	
การรั่วซึมตามข้อต่อต่างๆ					✓	
แรงดันน้ำเข้า / ออกปั๊ม					✓	
แรงดันลมภายในถังแรงดัน (เฉพาะ Booster Pump)						
การสั่นสะเทือนเมื่อปั๊มทำงาน					✓	
วัดกระแสมอเตอร์					✓	
บัสบาร์มอเตอร์ปั๊ม					✓	
สกรูยึดกับสกรู (ระหว่างมอเตอร์กับปั๊ม)					✓	
จาระบีถูกปั๊มมอเตอร์ปั๊ม						
ดูจากและสกรูรับฐานมอเตอร์ปั๊ม						
วัดค่าความเป็นฉนวนของมอเตอร์						
<b>ทำความสะอาด</b>						
มอเตอร์ ปั๊ม พัดน้ำ					✓	
บริเวณฐานมอเตอร์ปั๊ม					✓	
ตู้ควบคุม					✓	
หม้อต้มมอเตอร์ปั๊ม (Starter)					✓	
ไส้กรองทราย (Strainer)						
<b>เปลี่ยน</b>						
หาเสียงมอเตอร์ , ตัวเครื่อง และ ในส่วนที่จำเป็น						
รายละเอียดปัญหา : หากพบระบบ ใช้งานได้ตามปกติ	รายละเอียดการแก้ปัญหา :					

หมายเหตุ : M – Monthly Q – Quarterly H – Half yearly Y – Yearly

ไม่พบความผิดปกติ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ

Service by

Signature

Customer

Signature



## VSD PACKAGE BOOSTER PUMP

PAGE 9

DATE 29 - 05 - 2023

PREVENTIVE MAINTENANCE

PROJECT : THAYA HOTEL BANGKOK







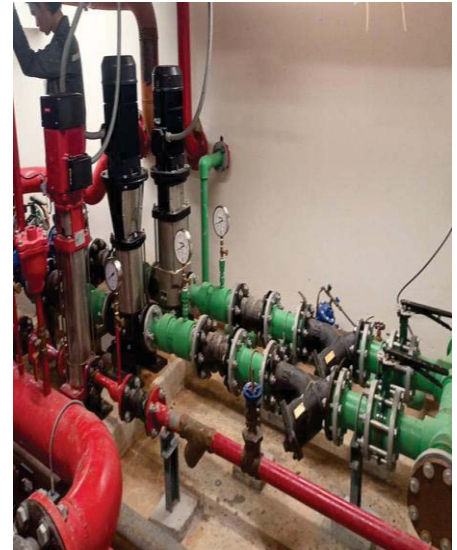
# TRANSFER PUMP

PAGE 10

DATE 29 MAY 2023

PREVENTIVE MAINTENANCE

PROJECT : THAYA HOTEL BANGKOK







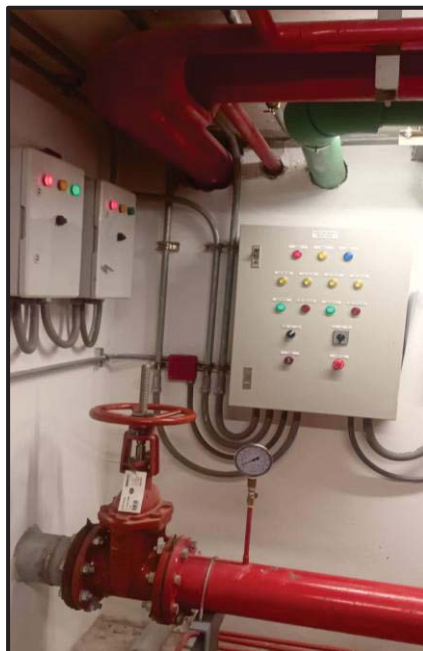
# JOCKY PUMP&FIRE PUMP

PAGE 11

DATE 29 MAY 2023

PREVENTIVE MAINTENANCE

PROJECT : THAYA HOTEL BANGKOK





# JOCKY PUMP&FIRE PUMP

PAGE 12

DATE 29 MAY 2023

PREVENTIVE MAINTENANCE

PROJECT : THAYA HOTEL BANGKOK







รูปภาพงานส่วนที่แนะนำให้มีการแก้ไขเพิ่มเติม

PAGE 13

DATE 29 MAY 2023

PREVENTIVE MAINTENANCE

PROJECT : THAYA HOTEL BANGKOK



ข้อแนะนำงานส่วนที่ต้องมีการแก้ไขเพิ่มเติม

1. แก้ไขท่อน้ำมัน fire pum
2. ถูกลมถังแรงดันไดอะแฟรม